

ML920 MEGALACK UHS Покровный лак



1000 мл лак
500мл
100 мл

Жизнеспособность при 20°C
1.5-2 часа



20-23 сек DIN4
при 20°C



1.2-1.4 мм
4 бар

HVLP: 1.3 мм
2.0 бар
Количество слоев: 1-1,5



Воздушная сушка при 20°C:
- монтажная прочность: 6-8 ч
- полное высыхание: 24 ч
Сушка в окрасочной камере при
60°C: 30-35 мин

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный акриловый прозрачный лак со сверхвысоким содержанием сухого вещества.

НАЗНАЧЕНИЕ

Прозрачный лак для нанесения на такие базовые покрытия, как перламутры, металлики и солиды по двухслойной системе «базовая краска + лак».

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Сверхвысокое содержание сухого остатка
- Высокая укрывающая способность
- Хорошо наносится и полируется
- Хорошая вертикальная стабильность
- Хороший внешний вид
- Хорошая устойчивость к погодно-атмосферным факторам.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Нанести BSB Базовую краску или HYDROFAN Базовую краску.

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ

Пневматическое распыление

Пропорции смешивания

по объёму или по весу

ML920 MEGALACK UHS Покровный лак	1000 частей
ML900 MEGALACK UHS Отвердитель стандартный или	500 частей
ML905 MEGALACK UHS Отвердитель быстрый или	500 частей
00740-741-742-755 AUTOREFINISHING Растворители	100 частей

Жизнеспособность при 20°C: 1.5-2 часа

Вязкость распыления при 20°C: 20-23 сек DIN 4

Диаметр дюзы: конвенциональный тип: 1.2-1.4 мм; HVLP: 1.3 мм

Давление воздуха: конвенциональный тип: 4 бар, HVLP; 2.0 бар

Количество слоёв: 1 слой или ½ + 1 нормальный слой

Рекомендуемая толщина слоя: 50–60 мкм

(Примечание: нанесение лака с толщиной слоя больше рекомендуемой может привести к появлению дефекта окраски типа «закипание», и, следовательно, не должно допускаться).

Теоретическая укрывающая способность: 12-13 м² на 1 кг смеси при толщине слоя 40 мкм
12-13 м² на 1 л смеси при толщине слоя 40 мкм

DIR 2004/42/CE: Topcoat ПВ/d – VOC в готовом к применению продукте: 420 г/л.

Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 420 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C

«От пыли»: 30–45 мин

Монтажная прочность: 6–8 часов

Полное высыхание: 24 часа

Сушка в окрасочной камере при 60°C (температура поверхности)

30–35 мин

Инфракрасная сушка (всегда следуйте инструкции по эксплуатации оборудования для ИК-сушки)

Выдержка: 7–8 мин

Сушка при макс. мощности: 15–17 мин

Расстояние до поверхности: 60–80 см

Для ускорения высыхания можно добавить MT167 MACROFAN UHS Ускоритель сушки, замещая им не более 5% растворителя. Добавление ускорителя сушки сокращает время жизни приготовленного продукта.

ПОЛИРОВАНИЕ

После воздушной сушки в течение 24 часов при температуре 20°C или после сушки в ОСК подождите 1 час, пока поверхность не достигнет комнатной температуры. Затем удалите пылинки и отполируйте абразивной и финишной пастами Lechler.

ЗАМЕЧАНИЕ

Не подвергайте автомобиль суровым погодным-атмосферным факторам в первые после окрашивания дни. Когда полное отверждение покрытия ещё не произошло, следует избегать воздействия неблагоприятных условий (мойка, дождь, при высокой влажности конденсация росы или инея, смог, моющие средства и дорожная соль).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0627-RU ОБНОВЛЕН 06/2010

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.