

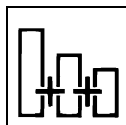
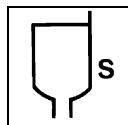
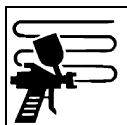


Технический паспорт № 0693-RU

ЛАКИ



MC405 - MACROFAN POWER UHS CLEARCOAT

1000 мл +
500 мл +
100-150 млЖизнеспособность при
20°C:
20-45 мин.18-20 сек DIN 4
при 20°C:Ø 1,2-1,3 мм
2- АТМ
Кол-во слоев: ½ + 1Сушка в камере
60°C: 15 -35 мин.
50°C: 20-45 мин.
Производительный
процесс:
5 мин. при 60°C
10 мин. при 50°Cпри 20°C:
Монтажная прочность: 2-10 мин. макс.
4 ч
Полное высыхание: 12-
24 ч4 мин. выдержка
способность

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный быстросохнущий акриловый лак со сверхвысоким содержанием сухого остатка (ЛОВ < 420 г/л), легко наносимый.

ПРИМЕНЕНИЕ

Высокоэффективный лак с эффектом железной слюды, металлика и с высоким содержанием сухого остатка, разработанный для частичного и полного ремонта патомобильного транспорта.

Рекомендуется для небольшого ремонта, позволяет оптимизировать рабочий процесс и расходы, особенно в некоторых условиях применения (низкая температура окружающей среды) и с учетом некоторых особенностей оборудования (неработоспособные камеры распыления).

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко наносится, хороший конечный результат в любых условиях
- Хорошая укрывистость
- Быстрая сушка в камере
- Хорошие эксплуатационные характеристики в том числе при воздушной сушке
- Легко полируется
- Очень хорошая твердость и ровность покрытия
- Очень хороший глянец
- Отличная устойчивость к атмосферным воздействиям

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхности, уже окрашенные матовым покрытием HYDROFAN Basecoat или BSB HS Basecoat.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением стандартным пистолетом или пистолетом HVLP.

Соотношение смешивания (по весу/объему)	Стандартный процесс	Производительный процесс:
MC450 MACROFAN POWER UHS CLEARCOAT (ЛАК СО СВЕРХВЫСОКИМ СОДЕРЖАНИЕМ СУХОГО ОСТАТКА)	1000 частей	1000 частей
MH100-110-115-120 MACROFAN UHS HARDENER ОТВЕРДИТЕЛЬ	500 частей	500 частей (MH120)
00740-00741-00742-00755 AUTOREFINISHING THIN. РАЗБАВИТЕЛИ ДЛЯ АВТОРЕМОНТА	100-150 частей	
MT405 MACROFAN POWER ADDITIVE ДОБАВКА		150 частей

Условия применения	Полная или частичная окраска T: 20-35°C	Боковая или частичная окраска T: 20-30°C	1-2 частей T: 15-25°C	Локальный ремонт T: 15-20°C	Производительный процесс: T: 15-20°C

Отвердители	MH100	MH110	MH115	MH120	MH120/MT405
Время использования при температуре 20°C и относительной влажности 60%	45 мин.	40 мин.	30 мин.	20 мин.	15 мин.

ВАЖНО

Учитывая характеристики продукта, рекомендуется подготовить смесь непосредственно перед ее использованием. Также рекомендуется выбирать ОТВЕРДИТЕЛЬ и РАЗБАВИТЕЛЬ в соответствии с температурой / размером поверхности и вентиляционной системой, аккуратно смешивая компоненты сразу после их добавления.

Вязкость готового к распылению материала при 20°C: 18-20 сек DIN 4

Ø дюзы: 1,2- 1,3 мм или HVLP или стандартный; Давление воздуха: в соответствии с рекомендациями производителя

Способы нанесения:

2 слоя – нанести два стандартных слоя с выдержкой между нанесением в соответствии с указаниями в таблице.

½ + 1 слой – нанести один слой. После выдержки нанести один ровный слой.

Один слой – нанести один ровный слой без промежуточного шлифования.

Рекомендуемые циклы	Полная или частичная окраска	Боковая сторона или 2-3 панели	1-2 панели	Производительный процесс: (1-2 панели)
Отвердители	MH100-MH110	MH110-MH115	MH120	MH120
Разбавители (10-15%)	00742-00755	00742	00741-00742	MT405
Толщина слоя материала:	45-50 микрон	40-50 микрон	30-40 микрон	30 – 40 мкм
НАНЕСЕНИЕ	Нанести 1 базовый слой на все детали и затем завершающий слой	Нанести 1 тонкий базовый слой на все детали и затем завершающий слой	1 слой или 1 тонкий слой + 1 ровный слой	1 слой или 1 тонкий слой + 1 ровный слой
Интервал выдержки между нанесением слоев:	5-10 минут	2 - 3 минуты	0 - 2 минуты	0 - 2 минуты
Конечная выдержка	0-10 минут	0 - 5 минут	0 - 5 минут	0 - 5 минут

Теоретическая укрывающая способность: 11,7 м² на 1 кг смеси при 40 мкм; 12 м² на 1 л смеси при 40 мкм
 DIR 2004/42/CE: Верхнее покрытие IIB/d – содержание летучих органических веществ в готовом к нанесению материале 420 г/л

В данном готовом к применению продукте содержится не более 420 г/л Л.О.В.

СУШКА

	MH100	MH110	MH115	MH120	MH120/MT405
Воздушная сушка при 20 °C:					
"От пыли":		40 мин.	30 мин.	20 мин.	10 мин.
Монтажная прочность:	Не рекомендуется	3-4 ч	2-3 ч	1,5-2 ч	1-1,5 ч
Полное высыхание:		12-24 ч	12-24 ч	12-24 ч	12-24 ч

Сушка в камере при 60°C (температура поверхности): (без выдержки)

Монтажная прочность через	35 мин.	30 мин.	20 мин.	15 мин.	5 мин.
---------------------------	---------	---------	---------	---------	---------------

ПРОЦЕСС ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЯ: нагреть камеру распыления до температуры 60°C, затем выключить обогрев и оставить окрашенную поверхность внутри камеры до полного охлаждения.

Сушка в камере при температуре поверхности 40-50°C (без выдержки):

Монтажная прочность через	45 мин.	40 мин.	30 мин.	20 мин.	10 мин. *
---------------------------	---------	---------	---------	---------	------------------

***Производительный процесс:** после выдержки времени, указанного в таблице, достаточно подождать 1 час до монтажной прочности поверхности

ЛАКИ

ИК-сушка: (всегда следовать инструкциям производителя инфракрасных ламп, время и расстояние меняется в зависимости от цвета)

Выдержка:	5-6 мин.	4-5 мин.	3-4 мин.	Не рекомендуется	Не рекомендуется
Макс. способность:	10-12 мин.	10-12 мин.	8-10 мин.		
Расстояние	60-80 см.	60-80 см.	60-80 см.		

Полное высыхание: 3-4 дня

ПОЛИРОВКА

По истечении **18 ч** воздушной сушки или после полного высыхания необходимо подождать еще час, пока температура автомобиля не достигнет величины комнатной температуры (прибл. 1 ч), затем удалить возможную пыль и отполировать авбразивной пастой Lechler (см. технические спецификации № CL013 и последующие).

ПРИМЕЧАНИЯ

Окрашенный автомобиль не должен подвергаться суровым условиям внешнего воздействия в первые дни после окраски. Необходимо избегать подвержения поверхности воздействию повышенной влажности, конденсата, росы и мороза и контакта с агрессивными веществами, такими как смог, моющие средства, соль на дорогах.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0693-RU
РЕД. 06/2015

Вся информация, представленная в данном техническом паспорте, полностью проверена в процессе производственных испытаний и основана на имеющихся у компании Lechler знаниях на момент издания. В связи с тем, что условия применения продукции не контролируются производителем, на информацию, содержащуюся в данном документе, не распространяется гарантия производителя. Поэтому именно пользователь несет ответственность за окончательный выбор нужной информации или материалов для использования, а также способ их применения. **ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.**