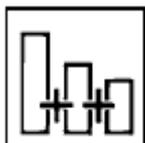




MA380 2K MACROFAN AIRTECH UHS

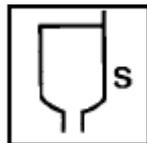


Прозрачный лак



1000 мл +
1000 мл

Жизнеспособность
при 20°C и относит.
влажности 50%: 30 мин.



14-16 сек DIN 4
при 20°C



CONV Ø: 1.2-1.3 мм
HVLП Ø: 1.1-1.3 мм

Количество слоев:
1/2+1 или 2



Воздушная сушка
(20-25°C при отн.
влажности 50-60%
или 15-20°C при отн.
влажности 80-90%):
Монт. прочность: 40
мин
Полирование: 2 часа.

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный лак со сверхвысоким содержанием сухого остатка (VOC < 350 г/л) с технологией «Air Tech», поставляемый комплекте с отвердителем.

ПРИМЕНЕНИЕ

Прозрачный лак для нанесения на высококачественные двухслойные финишные покрытия с перламутровым эффектом, эффектом металлика и одноцветные покрытия, разработанный для точечного и частичного ремонта кузова автомобилей с использованием воздушной сушки. Особенно подходит для точечного ремонта автомобилей, позволяет ускорить процесс работы и сократить расходы на энергию. Также используется для восстановления поликарбонатных линз автомобильных фар.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко наносится и растекается
- Высокая укрывающая способность (на 20% выше, чем у традиционных UHS прозрачных лаков)
- Высокая скорость высыхания при воздушной сушке
- Снижение расходов на сушку (отсутствует расход энергии)
- Образует твердое и гладкое покрытие
- Высокий блеск
- Высокая скорость выполнения процесса ремонта; продукт можно полировать через 2 часа после сушки при 20°C и относительной влажности 50-60%
- Благодаря отличной адгезии применяется для восстановления линз автомобильных фар, изготовленных из поликарбоната
- Низкое воздействие на окружающую среду из-за очень низкого выброса VOC <350 г/л и отсутствия процесса сушки в окрасочной камере

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Наносить на поверхности, окрашенные только BSB Базовой краской, активированной 5% 00362 HS Отвердителем стандартным (только для использования в соответствии с Директивой 2004/42/CE).

Наносить на оригинальные покрытия: подготовить поверхность в соответствии с инструкциями, изложенными в технологической карте № CV036.

Линзы из поликарбоната автомобильных фар: чтобы подготовить поверхность, необходимо

строго следовать инструкциям, изложенным в техническом паспорте № CV039.

НАНЕСЕНИЕ

Традиционным окрасочным пистолетом (CONV) или HVLP.

Соотношение смешивания:

MA380 – MACROFAN AIRTECH UHS Прозрачный лак

MH380 – MACROFAN AIRTECH UHS Отвердитель

по объему или по весу

1000 частей

1000 частей

ВАЖНО

Летнее время: Учитывая небольшую жизнеспособность продукта, особенно в условиях высокой влажности, рекомендуется готовить смесь непосредственно перед нанесением во избежание простоя.

Зимнее время: Учитывая вязкость продукта, перед нанесением температура готовой смеси (или температура исходных материалов) должна быть не ниже 18-20°C.

Жизнеспособность при 20°C и относительной влажности 50%: 30 минут

Вязкость распыления при 20°C: 14–16 сек DIN4

Диаметр дюзы: CONV 1.2–1.3 мм; HVLP 1.1–1.3 мм

Давление воздуха: смотрите инструкцию по эксплуатации окрасочного пистолета

Нанесение:

1/2+1 слой – нанесите 1 легкий слой и затем сразу еще 1 стандартный слой без промежуточной выдержки.

2 слоя – нанесите 1 стандартный слой и через 5–10 минут нанесите еще 1 стандартный слой.

Теоретическая укрывающая способность при толщине 40 мкм: 1 л смеси = 12 м²

1 кг смеси = 11.7 м²

Рекомендуемый процесс окраски	Точечный ремонт (1/2 панели)	Боковые и большие поверхности (3/4 панели – капот)	Фары или детали из углеродного волокна
Толщина сухой пленки	30–40 мкм	35–50 мкм	45–60 мкм
Нанесение	1 легкий слой и сразу 1 стандартный слой	1 стандартный слой и затем еще 1 стандартный слой	2 стандартных слоя
Промежуточная выдержка между слоями	Не требуется	5–10 минут	2–5 минут
Выдержка перед ускоренной сушкой	Не требуется	Не требуется	Не требуется

DIR 2004/42/CE: Покровные материалы ПВ/d – VOC в готовом к применению продукте: 420 г/л.

Информация, представленная в данной спецификации, полностью проверена и ее подлинность не вызывает сомнений. Компания-производитель не берет на себя ответственность за прочие ошибки в работе. ДАННЫЙ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ.

Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 350 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка: при 20–25°C и относительной влажности 50–60% или при 15–20°C и относительной влажности 80–90%:

«От пыли»	Монтажная прочность	Полирование	Полное высыхание
15 мин	40 мин	2 часа	6 часов

Сушка в ОСК: не рекомендуется, но возможна.

При 60°C	При 50°C
10 мин	15 мин

ИК-сушка: не рекомендуется

Сушка продолжается еще в течении 48 часов.

ПОЛИРОВАНИЕ

Примечание: перед полированием используйте сверхтонкую абразивную бумагу для удаления дефектов.

Через 2 часа воздушной сушки при 20°C и относительной влажности 50% можно удалить пыль, обработать абразивной бумагой и отполировать с использованием материалов для полирования Lechler (смотрите технологическую карту для полирования №CL013).

ВНИМАНИЕ: если обработка покрытия начинается через 24 часа, необходимо очистить поверхность от загрязнения и отполировать, как стойкий к царапанию лак, используя абразивную бумагу P3000 (смотрите технологическую карту для полирования №CL013).

ПРИМЕЧАНИЯ И ДАННЫЕ НАБЛЮДЕНИЙ

Данный продукт особенно чувствителен к влаге, поэтому закрывайте емкость с материалом сразу же после использования; продукт сохраняет свои свойства в течение **1 месяца** после первого открывания емкости – после этого срока дальнейшее использование материала не рекомендуется.

Впитывание влаги существенно снижает жизнеспособность продукта и ухудшает конечный результат. В нормальном состоянии продукт прозрачен, если продукт становится мутным (из-за впитывания влаги), не используйте его.

Не эксплуатируйте окрашенный автомобиль в жестких условиях в первые дни после окрашивания. До тех пор, пока полное отверждение покрытия ещё не произошло, следует избегать воздействия неблагоприятных условий (мойка, дождь, высокая влажность, конденсация росы или инея, смог, моющие средства и дорожная соль).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0683-RU
ОБНОВЛЕН 12/2016