

ENERGY SPOTLIGHT – Repair Kit

Набор для ремонта стекол автомобильных фар

				
100 г + 50 г + 50 г Жизнеспособность при 20°C: 2 часа	Дюза: 1.0-1.2 мм Вход. давление: 1.3-1.5 бар	Воздушная сушка при 20°C: 4-6 часа Сушка в ОСК при 60-70°C: 30 минут	Коротковолновая ИК-сушка: 10-15 минут	

ОПИСАНИЕ

Специальный покровный лак для автомобильных фар из поликарбоната.

ПРИМЕНЕНИЕ

Набор используется в автомастерских как продукт для ремонта стекол автомобильных фар из поликарбоната.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Простое применение
- Прямая адгезия на фары из поликарбоната
- Прекрасный внешний вид
- Прекрасная стойкость к погодно-климатическим факторам

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Обезжирить при помощи чистой салфетки с использованием водоразбавляемого средства для очистки 00699.

Шлифовать «по сухому» абразивами Р600/800 – 1000/1200, аккуратно удалив старый поврежденный слой. Если поверхность была сильно повреждена, рекомендуется использовать абразив Р320/400 – абразивные диски Ø75 мм или мягкую шлифовальную бумагу.

Снова **очистить** поверхность с помощью очистителя 00699 и хорошо просушить; при необходимости, обдуть поверхность чистым воздухом, чтобы полностью удалить частицы грязи.

На этой стадии не используйте сольвентные или другие слишком агрессивные средства для удаления силикона, так как они разрушают материал, из которого сделаны фары.

НАНЕСЕНИЕ

Пневматическим распылением		
Соотношение смешивания:	<i>по объему</i>	<i>по весу</i>
ES400 ENERGY SPOTLIGHT Покровный лак		100 г
ES200 ENERGY SPOTLIGHT Отвердитель		50 г

ES100 ENERGY SPOTLIGHT Активатор 50 г

Тщательно перемешать и профильтровать фильтром с размером ячейки 125 мкм.

Жизнеспособность смеси при 20°C - 2 часа.

Для нанесения смеси рекомендуется использовать мини-пистолеты для точечного ремонта или окрасочные пистолеты с дюзой 1.0-1.2 мм при давлении распыления 1.3-1.5 бар.

№ слоев: 2 с выдержкой между слоями 30-40 секунд.

Рекомендуемая толщина пленки сухого материала: 30-40 мкм

ДИР. 2004/42/СЕ: Специальные покрытия ПВ/е – VOC готового продукта: 840 г/л

Этот продукт содержит не более 840 г/л VOC

СУШКА

Воздушная, при 20°C:

4-6 часов в проветриваемом помещении.

В окрасочно-сушильной камере

В вентилируемой ОСК при температуре 60-70°C: 30 минут.

ИК

- коротковолновая: 10-15 минут (следуйте инструкциям производителя).

ЗАМЕЧАНИЯ

Любые загрязнения, оставшиеся после нанесения материала, можно удалить после сушки абразивом P2000/3000, после чего отполировать 00916.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ N° 0695-RU

ОБНОВЛЕНО 08/2015

Информация, представленная в данной спецификации, полностью проверена и ее подлинность не вызывает сомнений. Компания-производитель не берет на себя ответственность за прочие ошибки в работе. ДАННЫЙ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ.