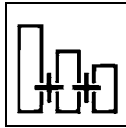


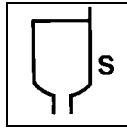
LS140 (29140) ISOLACK HIGH

Эмаль полиуретановая глянцевая



1000 мл +
500 мл +
300-400 мл

Жизнеспособность при
20°C 2-5 ч

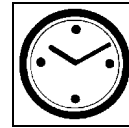


18 сек DIN 4
при 20°C



Ø1.4 мм 3.5-4 бар
HVLP:
Ø1.4 мм 2-2.5 бар

Кол-во слоев: 2



Возд. сушка при 20°C:
Монтажная прочность: 4-6 ч
Полное отверждение: 48 ч
Сушка в камере при 60°C: 30 мин

ОПИСАНИЕ

Высококачественная и стойкая 2К полиуретановая эмаль.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Используется для создания однослойных окрашенных покрытий в промышленности и производстве легковых автомобилей.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко наносится
- Имеет превосходный внешний вид
- Обладает высоким блеском
- Имеет отличную стойкость к погодно-климатическим факторам и химическому воздействию.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

С промежуточным шлифованием: отшлифуйте «по сухому» полиуретановые наполнители (например, ISOFILLER HBF, HI-BUILD FILLER), эпоксидный грунт EPOXYPRIMER или ACRIPUR PRIMER с помощью шлифовальной машинки и абразивов P280-320.

Нанесение «мокрый по мокрому»: 1) на полиуретановые порозаполнители (например, ISOSEALER), 2) на грунты или эпоксидные грунты (EPOXYPRIMER), 3) на ACRIPUR PRIMER.

Для уточнения времени выдержки, обратитесь к соответствующим инструкциям на материалы.

НАНЕСЕНИЕ

Нанесение распылением.

Соотношение смешивания:

	по весу и по объему
LS140 ISOLACK HIGH (связующее 29140)	1000 частей
29340-29341 (медленный) LECHSYS ISOLACK HIGH Отвердитель*	500 частей
00824 (медленный) - 00825 Разбавитель универсальный или	300-400
частей	

* Для окраски грузовых автомобилей используйте только 29341 LECHSYS ISOLACK HIGH Отвердитель медленный

При нанесении «мокрый по мокрому» материал, смешанный с отвердителем 29340, должен быть использован в течение 1 часа. При окрашивании больших поверхностей или если

необходимо большее количество времени (не более 3 ч), используйте 29341 ISOLACK HIGH Отвердитель медленный.

При окрашивании в помещении, где необходима высокая степень химической стойкости, в тех же пропорциях может быть использован 29349 ISOLACK EC Отвердитель. При температуре выше 25°C используйте 00824 Универсальный разбавитель LECHSYS.

Жизнеспособность при 20°C: 29340 – 2 часа
29341 – 5 часов

Вязкость готового материала при 20°C: 18 сек DIN 4

Ø дюзы обычного пистолета: 1.4 мм; HVLP: 1.4 мм

Давление воздуха в обычном пистолете: 3.5 - 4 бар

Давление воздуха в пистолете HVLP пистолете: 2 - 2.5 бар

Количество слоев: 2

Рекомендуемая толщина пленки: 50 - 60 мкм

Укрывающая способность (теоретическое значение):

смесь 1л = 6.5 - 8 м² при 50 мкм

смесь 1кг = 5.5 - 7.5 м² при 50 мкм

VOС готового к нанесению материала ~ 530 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C:

«От пыли»: 20-30 минут

Монтажная прочность: 4 - 6 часов

Полное отверждение: 48 часов.

В окрасочно-сушильной камере:

Выдержка 20 минут при 20°C, сушка 30 минут при 60°C или 20 минут при 70°C

Полное высыхание: 3-4 дня.

ПРИМЕЧАНИЯ

Для ускорения отверждения материала в холодное время года добавьте 09167 Добавки SPEED-O-DRY (макс. 5%).

Data Sheet n. **0370-GB**

ОБНОВЛЕНИЕ 11/2008

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты всевозможные усилия по проверке, мы не можем взять на себя ответственность за любую неточность.

ЭТО ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ