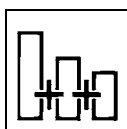




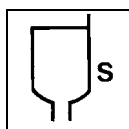
LS102 (29102) – 2K EPOBUILD PRIMER

2K Грунт эпоксидный



1000 мл +
500 мл +
0-150 мл

Жизнеспособность при
20°C:
4 часа



22-30 сек DIN 4
при 20°C



Ø 1.6-1.9 мм
при 4 бар
HVLP
Ø 1.4-1.8 мм
при 2-2.5 бар
Кол-во слоев: 2-3



70-120 мкм



Возд. сушка при 20°C:
монт. прочность: 5 часов
полная сушка: 48 часов
Сушка в камере при 60°C:
60 мин

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный эпоксидный грунт с высокой наполняющей способностью.

ПРИМЕНЕНИЕ

Грунт для заводской окраски грузовых автомобилей и промышленных объектов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легкое нанесение
- Очень хорошая адгезия к:
 - обычной стали
 - оцинкованной стали (процессы EG и HDG)
 - алюминию и его сплавам
- Хорошие противокоррозионные свойства
- Очень хорошие наполняющие свойства
- Низкая усадка
- Возможность обработки шлифованием и нанесения «мокрый по мокрому»
- Не содержит хроматов.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Черный металл: матирование, шлифование.

Сталь: обезжиривание с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного, шлифование или пескоструйная обработка.

Алюминий и его сплавы: тщательное обезжиривание с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного, шлифование.

Электрооцинкованная сталь: тщательное обезжиривание с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного.

Горячеоцинкованная сталь: обезжиривание с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного с последующим шлифованием.

НАНЕСЕНИЕ

Нанесение распылением.

Соотношение смешивания при нанесении распылением:

	по весу	по объему
LS102 EPOBUILD PRIMER (связующее 29102)	1000 г	1000 мл
29302 LECHSYS EPOBUILD Отвердитель	300 г	500 мл
00516 LECHSYS EPODUR Разбавитель	0-100 г	0-150 мл

Жизнеспособность при 20°C: 4 часа
Вязкость при 20°C: 22-30 сек DIN 4
Ø дюзы: 1.6-1.9 мм; HVLP 1.4-1.8 мм
Давление воздуха: 4 бар; HVLP 2-2.5 бар
Количество слоев: 2-3
Предполагаемая толщина: 70-120 мкм
Теоретическая укрывающая способность: 1 л смеси = 4,5 м² при 100 мкм
1 кг смеси = 3.5 м² при 100 мкм

V.O.C. готового к применению продукта: < 500 г/л.

ВРЕМЯ СУШКИ

Воздушная сушка при 20°C:

«От пыли»: 15-20 мин
Монтажная прочность: 5 часов
Шлифовать: через 18-20 часов
Полное высыхание: 48 часов.

Сушка в окрасочно-сушильной камере при 60°C:

60 мин.

ШЛИФОВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ

Нанесение шпатлевки возможно через 8-10 часов при 20°C.

Шлифование

Шлифовать «по сухому» абразивом P280-320.

Нанесение «мокрый по мокрому»

Перекрывать акриловыми (ACRITOP) или полиуретановыми эмалями (ISOLACK) в интервале 1 – 12 часов при 20°C.

ЗАМЕЧАНИЕ

Не рекомендуется наносить разведенный грунт при температурах ниже 15°C.

Этот материал не содержит соединений свинца и хрома. При изготовлении рецепта не рекомендуется добавлять в смесь цветочные компоненты 29011, 29012 и 29026, поскольку они содержат соединения свинца и хрома.

Для приготовления окрашенного покрытия используйте раздел "SOTT" каталога Data Box.

Выбирайте цвет в соответствующем цветовом веере.

Data Sheet n. **0482-GB**
ОБНОВЛЕНИЕ 03/2009

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты всевозможные усилия по проверке, мы не можем взять на себя ответственность за любую неточность.

ЭТО ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ