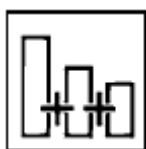


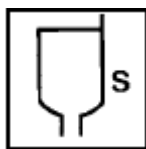


09896 2КПрозрачный лак полуматовый MACROFANHS 2000 SAT



UHS Отвердители
 1000 мл +
 150 мл +
 250-350 мл

HS Отвердители
 1000 мл +
 250 мл +
 300-350 мл



16-17 сек DIN 4
 при 20°C

Жизнеспособность
 при 20°C:
 6-8 ч



Ø1,2-1,4 мм
 4 бар
 HVLP:
 Ø 1,4 мм
 2,5 бар
 Количество слоев: 2



10-15 мин.



Воздушная сушка при 20°C:
 - «на отлип»: 2-4 ч
 - полное высыхание: 16-24 ч
 Сушка в камере при 60°C:
 30 мин.

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный акриловый полуматовый лак.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для деталей легковых автомобилей и мотоциклов, окрашенных матовой базовой краской HYDROFAN или BSB.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко наносится
- Высокая устойчивость к образованию царапин
- Равномерный полуматовый эффект
- Отличная устойчивость к свету и погодно-атмосферным факторам
- Подходит для использования с 09890 MACROFANHS 2000 Матовым лаком для получения покрытия с разным уровнем глянца.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Можно наносить на поверхности, предварительно окрашенные матовой базовой краской HYDROFAN или BSB, после соблюдения выдержки.

Продукт можно наносить непосредственно на пластики ABS или PC/ABS после обезжиривания 00617 Очистителем для пластиков.

НАНЕСЕНИЕ

Соотношение смешивания:	По весу и по объему	
	HS Отвердители	UHS Отвердители
09896 MACROFAN HS 2000 Полуматовый лак	1000 частей	1000 частей
00174-00362-00379 Отвердители	250 частей	
MH100-MH110-MH115 UHS Отвердители		150 частей
00740-00741-00742-00755 AUTOREFINISHING Растворители	300-350 частей	250-350 частей

Жизнеспособность при 20°C: 6-8 ч
 Вязкость распыления при 20°C: 16-17 сек DIN 4
 Диаметр дюзы: 1,2-1,4 мм (традиционный окрасочный пистолет); 1,4 мм (HVLP)
 Давление воздуха: 4 бар (традиционный окрасочный пистолет); 2,5 бар (HVLP)
 Количество слоёв: 2 слоя
 Рекомендуемая толщина пленки: 25-30 мкм
 Теоретическая укрывающая способность при толщине 25 мкм: 1 л смеси = 7,5 м²
DIR 2004/42/CE: Специальные покрытия ПВ/е – VOC в готовом к применению продукте:
840 г/л
Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 685 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C:

монтажная прочность: через 2-4 ч

полное высыхание: через 16-24 ч

Сушка в ОСК при 60°C (температура объекта):

30 мин. после выдержки 10-15 мин. или по достижении равномерного матового эффекта.

ПРИМЕЧАНИЯ

Чтобы получить двухслойное покрытие с различным уровнем глянца, соблюдайте отношения смешивания лака, отвердителя и растворителя:

Области, регулируемые стандартом DIR. 2004/42/CE

УРОВЕНЬ ГЛЯНЦА	Прозрачные лаки			Отвердитель МН100-110-115	Растворитель 00740-1-2-755
	09890	09896	MC405-411-420-421		
ОСОБО МАТОВЫЙ (ок. 10°)	100			15	25-35
МАТОВЫЙ(ок. 20°)	50	50		15	25-35
ПОЛУМАТОВЫЙ(ок. 30°)		100		15	25-35
ПОЛУГЛЯНЦЕВЫЙ(ок. 40°)		95	5	15	25-35
ГЛЯНЦЕВЫЙ			100	50	0-5

Области, не регулируемые стандартом DIR. 2004/42/CE

УРОВЕНЬ ГЛЯНЦА	Прозрачные лаки			Отвердитель 00379-00362-00174	Растворитель 00740-1-2-755
	09890	09896	09792		
ОСОБО МАТОВЫЙ (ок. 10°)	100			25	20-35
МАТОВЫЙ(ок. 20°)	50	50		25	30-35
	90		10	25	25-35
ПОЛУМАТОВЫЙ(ок. 30°)		100		25	30-35
	85		15	30	25-35
ПОЛУГЛЯНЦЕВЫЙ(ок. 40°)		80	20	30	25-35
	80		20	30	25-35
ГЛЯНЦЕВЫЙ			100	50	10-20

ЗАМЕЧАНИЯ

Панели окрашены:

- Матовой БАЗОВОЙ КРАСКОЙ: HYDROFAN
- ПОКРОВНЫМ ЛАКОМ, приготовленным с добавлением отвердителя и СРЕДНЕГО растворителя, и нанесенным в два слоя (выдержка между слоями до проявления матового эффекта)
- СУШКА: 30 мин. при 60°C.

Приводимые в таблицах значения уровня блеска получены при измерениях, проведенных в соответствии со стандартом DIN67530 под углом 60°, и являются примерными, т.к. зависят от различных параметров (см. технологическую карту №024).

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0640-RU
ОБНОВЛЕН 11/2014**

Информация, представленная в данной спецификации, полностью проверена и ее подлинность не вызывает сомнений. Компания-производитель не берет на себя ответственность за прочие ошибки в работе. ДАННЫЙ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ.