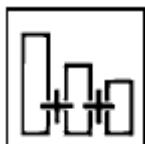


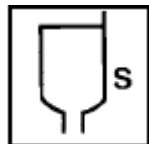


## 09890 2К Прозрачный лак матовый MACROFAN HS 2000 MATT



UHS Отвердители  
1000 мл +  
150 мл +  
250-350 мл

HS Отвердители  
1000 мл +  
250 мл +  
300-350 мл

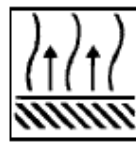


16-17 сек DIN 4  
при 20°C

Время жизни  
при 20°C:  
6-8 ч



Ø1,2-1,4 мм  
4 бар  
HVLР:  
Ø 1,4 мм  
2,5 бар  
Количество слоев: 2



10-15 мин.



Воздушная сушка при 20°C:  
- «на отлип»: 2-4 ч  
- полное высыхание: 16-24 ч  
Сушка в камере при 60°C:  
30 мин.

### ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный акриловый матовый лак.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Для деталей легковых автомобилей и мотоциклов, окрашенных матовой базовой краской BSB.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко наносится
- Сверхвысокая устойчивость к образованию царапин
- Равномерный матовый эффект
- Отличная устойчивость к свету
- Отличная устойчивость к погодно-атмосферным факторам
- Подходит для использования с 09896 MACROFAN HS 2000 SAT для получения поверхности с разным уровнем глянца.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Можно наносить на поверхности, предварительно окрашенные матовой базовой краской BSB, после соблюдения выдержки.

Продукт можно наносить непосредственно на пластики ABS или PC/ABS после обезжиривания 00617 Очистителем для пластиков.

## НАНЕСЕНИЕ

Соотношение смешивания:	По весу и по объему	
	HS Отвердители	UHS Отвердители
09890 MACROFAN HS 2000 Матовый лак	1000 частей	1000 частей
00362 HS Отвердитель	250 частей	
MH110-MH115 UHS Отвердители		150 частей
00741-00742-00755 AUTOREFINISHING Растворители	300-350 частей	250-350 частей

Жизнеспособность при 20°C: 6-8 ч

Вязкость распыления при 20°C: 16-17 сек DIN 4

Диаметр дюзы: 1,2-1,4 мм (традиционный окрасочный пистолет); 1,4 мм (HVLP)

Давление воздуха: 4 бар (традиционный окрасочный пистолет); 2,5 бар (HVLP)

Количество слоёв: 2 нормальных слоя

Рекомендуемая толщина пленки: 25-30 мкм

Теоретическая укрывающая способность при толщине 25 мкм: 1 л смеси = 7,5 м<sup>2</sup>

**DIR 2004/42/CE: Специальные покрытия ПВ/е – VOC в готовом к применению продукте:**  
**840 г/л**

**Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 700 г/л.**

## СУШКА

Воздушная сушка при 20°C:

Монтажная прочность: через 2-4 ч

Полное высыхание: через 16-24 ч

Сушка в ОСК при 60°C (температура объекта):

30 мин. после выдержки 10-15 мин. при 20°C или по достижении равномерного матового эффекта.

## ПРИМЕЧАНИЯ

Чтобы получить двухслойное покрытие с различным уровнем глянца, соблюдайте соотношения смешивания лака, отвердителя и растворителя:

### Области, регулируемые стандартом DIR. 2004/42/CE

УРОВЕНЬ ГЛЯНЦА	Покровные лаки			Отвердитель	Растворитель
	09890	09896	MC411/MC420		
ОСОБО МАТОВЫЙ (ок. 10°)	100			MH100-110-115	00740-1-2-755
МАТОВЫЙ (ок. 20°)	50	50		15	25-35
ПОЛУМАТОВЫЙ (ок. 30°)		100		15	25-35
ПОЛУГЛЯНЦЕВЫЙ (ок. 40°)		95	5	15	25-35
ГЛЯНЦЕВЫЙ			100	50	0-5

Области, не регулируемые стандартом DIR. 2004/42/CE

УРОВЕНЬ ГЛЯНЦА	Прозрачные лаки			Отвердитель	Растворитель
	09890	09896	09792	00379-00362-00174	00740-1-2-755
<b>ОСОБО МАТОВЫЙ</b> (ок. 10°)	100			25	20-35
<b>МАТОВЫЙ</b> (ок. 20°)	50	50		25	30-35
	90		10	25	25-35
<b>ПОЛУМАТОВЫЙ</b> (ок. 30°)		100		25	30-35
	85		15	30	25-35
<b>ПОЛУГЛЯНЦЕВЫЙ</b> (ок. 40°)		80	20	30	25-35
	80		20	30	25-35
<b>ГЛЯНЦЕВЫЙ</b>			100	50	10-20

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Панели окрашены:

- Матовой БАЗОВОЙ КРАСКОЙ: HYDROFAN
- ПОКРОВНЫМ ЛАКОМ, приготовленным с добавлением отвердителя и стандартного растворителя и нанесенным в два слоя (выдержка между слоями до проявления матового эффекта)
- СУШКА: 30 мин. при 60°C.

Приводимые в таблицах значения уровня блеска получены при измерениях, проведенных в соответствии со стандартом DIN67530 под углом 60°, и являются примерными, т.к. зависят от различных параметров (см. технологическую карту №024).

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0448-RU**  
**ОБНОВЛЕН 10/2008**

Информация, представленная в данной спецификации, полностью проверена и ее подлинность не вызывает сомнений. Компания-производитель не берет на себя ответственность за прочие ошибки в работе. ДАННЫЙ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ.