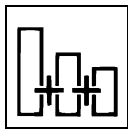


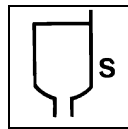


Технический паспорт № 0703-RU

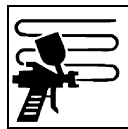
**НАПОЛНИТЕЛИ****MF602 – MF606 – MF610  
MACROFAN GREEN-TECH HS FILLER**

**MH100 Line 5:1:1**  
1000 мл +  
200 мл +  
150-350 мл

**POWER Line 2:1:1**  
1000 мл  
500 мл  
500 мл



25-30 сек DIN 4  
при 20° С  
Жизнеспособность при  
20°С:  
15-60 мин.



Ø 1,5-1,8 мм  
Кол-во слоев: 2-3 с  
интервалом выдержки  
между нанесением слоев



Изолятор: 60-90 мкм  
Наполнитель: 120-160  
мкм



Шлифование:  
при 20°С 1-3 ч  
при 60°С 15-30 мин.  
или

Шлифование:  
при 20°С 30-60 мин.  
при 60°С 5-10 мин.



Расстояние: 70-80 см  
Сред. способность:  
8-10 мин.  
5-7 мин.  
4-6 мин.

**ОПИСАНИЕ**

Наполнитель с высоким содержанием сухого остатка на основе технологии "**Powertech**", представлен в трех цветах гаммы - белом, светло-сером и черном.

**ПРИМЕНЕНИЕ**

В качестве наполнителя и изолятора для любых авторемонтных работ, особенно когда требуется быстро выполнить работу. Продукт на основе технологии "**Powertech**" позволяет ускорить работу и максимально сократить затраты на энергию путем сокращения или ухода от использования камеры. Поэтому этот продукт особенно подходит для высокоэффективных процессов, требующих высокой производительности и сокращенных затрат на энергию.

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Хорошо наносится, отличная устойчивость на вертикальных поверхностях
- Отличная быстрая сушка, как в камере, так и на воздухе
- Отличная наполняющая и изолирующая способность
- Хорошо шлифуется
- Низкое поглощение финишного покрытия
- Хорошая антикоррозионная способность (содержит активные пигменты)
- Хорошая адгезия в том числе к стали электролитического цинкования
- Можно получить любые оттенки серого цвета (от белого до черного) грунта-наполнителя, содействие укрывистости верхнего покрытия и соответствию цветов используемых грунтов.

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

**Полиэфирная шпаклёвка:** отшлифовать абразивной бумагой P120-P180-240 и обезжирить средством для удаления силикона медленного действия 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

**Сталь, оцинкованная сталь, алюминий:** наполнитель обладает хорошей адгезией к стали и стали электролитического цинкования, а также хорошей антикоррозионной способностью. В любом случае при нанесении на большие поверхности и на изделия из необработанной листовой стали строго рекомендуется обрабатывать должным образом поверхность, шлифовать и чистить, используя грунт **PW600 POWER WIPES AC PRIMER**, чтобы достичь лучшей антикоррозионной способности.

**Старые покрытия и новые детали, обработанные катафорезом:** отшлифовать и обезжирить средством 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER. Нанести **PW600 POWER WIPES AC PRIMER** на изделия из листовой стали. Не рекомендуется наносить на термопластичные или чувствительные к растворителям покрытия.

**Пластмассовые поверхности (автомобилей):** нанести MF302-06-10/MAC81, 04363 и MAC0.

**SMC – PRFV:** отшлифовать абразивной бумагой P120-P180-240 и обезжирить средством для удаления силикона медленного действия 00695 SILICONE REMOVER SLOW. При нанесении на эластичные поверхности добавить пластификатор 09760 в грунт (макс. 10%, см. технические спецификации 0281).

## НАПОЛНИТЕЛИ

### ПРИМЕЧАНИЯ

Смешивание 3 наполнителей между собой позволяет получить различные оттенки серого цвета. Это позволяет оптимизировать наполняющую способность финишного покрытия или воспроизвести тот же оттенок серого цвета, что и оттенок, использованный производителем автомобиля.

**Например,** смешивание наполнителей в следующем соотношении позволяет получить соответствующий ассортимент серых оттенков:

	Черный	Серый 4	Серый 3	СВЕТЛО-СЕРЫЙ	Серый 2	Серый 1	Белый
MF610	100	65	40		10	3	
MF606				100			
MF602		35	60		90	97	100

### НАПОЛНИТЕЛЬ / ИЗОЛЯТОР (СТАНДАРТНЫЙ ПРОЦЕСС)

#### НАНЕСЕНИЕ

Традиционным пистолетом-распылителем или пистолетом HVLP.

	T: 20-35°C	T: 15-25°C	Локальный ремонт T: 15-25°C
ОТВЕРДИТЕЛИ	МН100-МН110	МН115	МН120
Жизнеспособность при 20 °С:	60-40 мин.	30 мин.	20 мин.

Соотношение смешивания:	по объему	по весу
MF602-6-10 MACROFAN GREEN-TECH HS FILLER (НАПОЛНИТЕЛЬ)	1000 мл	1000 г
МН100-110-115-120 MACROFAN UHS HARDENER (ОТВЕРДИТЕЛЬ)	200 мл	130 г
00740-00741-00742 AUTOREFINISHING THINNERS (РАЗБАВИТЕЛИ)	150-350 мл	100-200 г

Вязкость готового к распылению материала при 20°C: 25-30 сек DIN 4

Диаметр дюзы стандартного пистолета-распылителя и пистолета HVLP: 1,5-1,8 мм;

Давление: согласно рекомендациям производителя пистолета

Кол-во слоев: изолятор 2 слоя; наполнитель 2-3 слоя

Интервал выдержки между нанесением слоев: 5-8 мин.

Рекомендуемое количество наносимого материала: **изолятор** = 60-90 мкм; **наполнитель** = 120-160 мкм

Теоретическая укрывающая способность: 4,1 м<sup>2</sup> на 1 кг смеси при 80 мкм; 5,2 м<sup>2</sup> на 1 л смеси при 80 мкм

**DIR 2004/42/CE: Грунт IIВ/с – содержание летучих органических веществ в готовом к нанесению материале 540 г/л**

**В данном готовом к применению продукте содержится не более 540 г/л Л.О.В.**

## НАПОЛНИТЕЛИ

### СУШКА ОТВЕРДИТЕЛИ

Воздушная сушка при 20°C (температура поверхности):	МН100-МН110		МН115-МН120	
	Изолятор	Наполнитель	Изолятор	Наполнитель
Монтажная прочность:	40 мин.		30 мин.	
Шлифование (в зависимости от количества наносимого материала)	1,5 - 2 ч	2 - 3 ч	1 - 1,5 ч	1 - 2 ч
<b>Сушка в камере при 60 °С (температура поверхности):</b>				
Шлифование (в зависимости от количества наносимого материала)	25 - 30 мин.		15 - 20 мин.	
<b>ИК-сушка (коротковолновая):</b>				
Расстояние	70-80 см			
Средн. Способность (темп. 70°C):	8-10 мин.		5-7 мин.	
<b>Проверять</b> в зависимости от кол-ва наносимого материала и модели лампы				

### ШЛИФОВКА

#### Наполнитель

Сухое шлифование абразивной бумагой P320/400  
P400/500  
(орбитальной шлифовальной машиной)

#### Изолятор

Сухое шлифование абразивной бумагой  
(орбитальной шлифовальной машиной)

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ВЕРХНЕЕ ПОКРЫТИЕ

- MACROFAN HS TOPCOAT или HYDROFAN / BSB + Лаки для авторемонтной окраски или линейки Lechler

## НАПОЛНИТЕЛЬ БЫСТРОГО ДЕЙСТВИЯ (ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЙ ПРОЦЕСС)

### НАНЕСЕНИЕ

Традиционным пистолетом-распылителем или пистолетом HVLP.

	Локальный ремонт T: 15-25°C
ОТВЕРДИТЕЛИ	МН600
Жизнеспособность смеси при 20 °С	15 мин.

Соотношение смешивания:	по объему	по весу
MF602-6-10 MACROFAN GREEN.-TECH HS FILLER (НАПОЛНИТЕЛЬ)	1000 мл	1000 г
МН600 MACROFAN POWER FILLER HARDENER (ОТВЕРДИТЕЛЬ)	500 мл	330 г
МТ600 MACROFAN POWER FILLER ADDITIVE (ДОБАВКА)	500 мл	270 г

Вязкость готового к распылению материала при 20°C: ТИХО не измеряемый в DIN Cup 4

Диаметр дюзы стандартного пистолета-распылителя и пистолета HVLP: 1,5-1,8 мм

Давление: согласно рекомендациям производителя пистолета

Кол-во слоев: 2-3 слоя

Интервал между нанесением слоев: нет необходимости при нанесении **2 слоев**, наносить два последовательных слоя. **3 слоя:** нанести 1 слой, выдержка 1 мин., далее нанести 2 последовательных слоя.

Рекомендуемое количество наносимого материала: изолянт 60-90 мкм, наполнитель 100-140 мкм

Теоретическая укрывающая способность: 4,1 м<sup>2</sup> на 1 кг смеси при 80 мкм; 5,2 м<sup>2</sup> на 1 л смеси при 80 мкм

## НАПОЛНИТЕЛИ

DIR 2004/42/CE: Грунт IIВ/с – содержание летучих органических веществ в готовом к нанесению материале 540 г/л

В данном готовом к применению продукте содержится не более 540 г/л Л.О.В.

### СУШКА

#### МН600 + МТ600

#### Воздушная сушка при 20°C (температура поверхности):

Монтажная прочность:	20 - 40 мин.
Шлифование (в зависимости от количества наносимого материала)	30 - 60 мин.

#### Сушка в камере при 60°C (температура поверхности):

Шлифование (в зависимости от количества наносимого материала)	5 - 10 мин.
---	-------------

#### ИК сушка (коротковолновая):

Расстояние	70-80 см	Проверить в зависимости от кол-ва наносимого материала и модели лампы
Средняя способность (темп. 70°C)	4-6 мин.	

### ШЛИФОВАНИЕ

#### Наполнитель

Сухое шлифование абразивной бумагой P320/400 P400/500 (орбитальной шлифовальной машиной)

#### Изолятор

Сухое шлифование абразивной бумагой (орбитальной шлифовальной машиной)

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ВЕРХНЕЕ ПОКРЫТИЕ

- MACROFAN HS TOPCOAT или HYDROFAN / BSB + Лаки для авторемонтной окраски или линейки Lechler

### ПРИМЕЧАНИЕ

Использовать отвердители POWER FILLER и активаторы только в комбинации с наполнителем MACROFAN GREEN-TECH HS.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0703-RU  
РЕД. 01/2018

Вся информация, представленная в данном техническом паспорте, полностью проверена в процессе производственных испытаний и основана на имеющихся у компании Lechler знаниях на момент издания. В связи с тем, что условия применения продукции не контролируются производителем, на информацию, содержащуюся в данном документе, не распространяется гарантия производителя. Поэтому именно пользователь несет ответственность за окончательный выбор нужной информации или материалов для использования, а также способ их применения. ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.