

ENERGY SPOTLIGHT REPAIR KIT

Набор для восстановления
стекла фар из поликарбоната



LKELSPOTN1



Подготовка поверхности:

Обезжирить при помощи чистой салфетки с использованием водоразбавляемого очистителя 00699 HYDROCLEANER.

Произвести шлифование «по сухому» абразивом P600/800 – 100/1200, аккуратно удалить старый поврежденный слой. Если поверхность была сильно повреждена, рекомендуется использовать абразив P320/400 – абразивные диски Ø75 мм или мягкую шлифовальную бумагу.

Снова **очистить** поверхность с помощью очистителя 00699 и хорошо просушить; при необходимости, обдуть поверхность чистым воздухом, чтобы полностью удалить частицы грязи.

На этой стадии не используйте сольвентные или другие слишком агрессивные средства для удаления силикона, так как они разрушают материал, из которого сделаны фары.

Отношение смешивания:

ES400 ENERGY
SPOTLIGHT
ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК
100 частей

ES200 ENERGY
SPOTLIGHT
ОТВЕРДИТЕЛЬ
50 частей

ES100 ENERGY
SPOTLIGHT
АКТИВАТОР
50 частей

Тщательно перемешайте и профильтруйте сеткой с размером ячейки 125 мкм. Жизнеспособность смеси при 20°C - 2 часа.

Нанесение:

Для нанесения смеси рекомендуется использовать небольшие окрасочные пистолеты для точечного ремонта или окрасочные пистолеты с дюзой 1.0-1.2 мм при давлении распыления 1.3-1.5 бар.

Нанести 2 слоя с промежуточной выдержкой 30-40 сек (рекомендованная толщина пленки 30-40 мкм).

Сушка:

Сушка в ОСК

Сушка в вентилируемой ОСК при температуре 60-70°C: 30 минут

ИК сушка

Короткие волны: 10-15 минут (следуйте инструкциям производителя)

Воздушная сушка

При 20°C: 4-6 часов в проветриваемом помещении

Любые загрязнения, оставшиеся после нанесения материала, можно удалить после сушки абразивом P2000/3000, после отполировать водоразбавляемой полировальной пастой 00916.

